エポキシパテ　取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

■ご使用の前に
・塗布面の油分やグリース、ほこりなどを取り除き、乾燥させてください。
・混合時に使用する容器やヘラもきれいに油分などを取り除いてください。
・塗布表面がツルツルした状態であれば、ヤスリ掛けなどを行い、表面をザラザラした状態にすることで接着効果が高まります。
・海水などに浸かっていた表面には無機塩類が含まれていることがあり、必ず、表面処理を行なってからご使用下さい。

■主剤(エポキシ樹脂)と硬化剤を混ぜる
・硬化剤と混合する前に、主剤をよくかき混ぜてください。
・約4分くらいかき混ぜた後に、混合比率(±2%)を確認し、硬化剤を入れ空気が入らないようによく混ぜてください。
(この際、主剤及び硬化剤を全量使わない場合はフタを確実に閉める)

■可使時間について
200gを超えて使用する場合はエポキシ樹脂の発熱反応により、可使時間が短くなります。
・気温の高いところで使用する場合は可使時間が短くなります(+10℃で約半分)。
また、気温が16℃以下で使用すると可使時間は長くなりますが、5℃以下では硬化しません。

■硬化時間について
・硬化時間については別表を参照して下さい。
商品にもよりますが、一般的には2時間で硬化し穴あけやねじ山立ての作業が可能になります。
約24時間後には完全硬化します。(EA934WC-11、-11Aについては徐々に硬化します)
・気温が低い環境下では温風器などの使用が硬化の促進に効果的です。

■保管について
・当製品の保管につきましては、室温(MAX25℃)で乾燥したところで保管してください。
・未開封の状態で、気温が18℃~25℃の環境下であれば約18ヶ月ご使用いただけます。
・開封後は6ヶ月以内に全量を使い切ってください。

・本品をご使用の際は取扱説明書をよく読み、正しい使用用途でのご使用をお願いします。
・本品は飲み物や食べ物ではありません。
・子供の手の届かないところへの保管をお願いします。
・万が一、口や目に入った場合は、すぐにうがいや目洗いを行い、医師への相談をお願いします。
・使用の際は付属の手袋を使い、直接手に付かないように心掛けてください。

WEICON NO	品番	商品名	硬化前状態								硬化後状態						
			容量	属性	混合比率		耐熱温度	可使時間	比重	粘度	耐圧	引張強度	曲げ強度	ショワ硬度D	硬化時間(h)		色
					樹脂	硬化剤			g/cm^3	mPa・s	MPa	MPa	MPa	(ASTM D 1706)	硬化	完全硬化	
WEICON A	EA934WC-1	鉄補修パテ	500gセット	パテ状（鉄粉入）	100	10	-35～+120℃	60分	2.9	1,000,000	80	21	34	90	16	24	ダークグレー
	EA934WC-1A		2.0kgセット														
WEICON B	EA934WC-2		500gセット	半液体（鉄粉入）	100	7			2.75	200,000	110	21	52	90			
	EA934WC-2A		2.0kgセット														
WEICON SF	EA934WC-3	鉄補修パテ［速硬タイプ］	500gセット	パテ状（鉄粉入）	100	33	-35～+90℃	5分	1.7	800,000	52	15	40	82	3	6	
	EA934WC-3A		2.0kgセット														
WEICON WR2	EA934WC-4	鉄補修パテ［耐磨耗タイプ］	500gセット	パテ状（ミネラル入）	100	25	-35～+120℃	45分	1.67	560,000	71	29	39	82	16	24	
	EA934WC-4A		2.0kgセット														
WEICON WR	EA934WC-5		500gセット	液状（鉄粉入）	100	15			2.3	20,000	110	33	80	90			ブラック
	EA934WC-5A		2.0kgセット														
HB-300	EA934WC-6	鉄補修パテ［高耐熱タイプ］	1.0kgセット	パテ状（鉄粉入）	100	100	-35～+200℃	30分	2.34	1,700,000	100	27	42	85	12	24	ダークグレー
WEICON UW	EA934WC-7	鉄補修パテ	500gセット		100	100	-35～+120℃	20分	1.35	670,000	60	30	38	70	4	24	ホワイト
WEICON BR	EA934WC-8	銅補修パテ	500gセット	パテ状（青銅粉入）	100	100		60分	1.8	650,000	95	29	35	75	16		ブロンズ
	EA934WC-8A		2.0kgセット														
WEICON F	EA934WC-9	アルミ補修パテ	500gセット	パテ状（アルミ入）	100	20			1.6	880,000	61	20	37	84			アルミ
	EA934WC-9A		2.0kgセット														
WEICON F2	EA934WC-10		500gセット	半液体（アルミ入）	100	14			1.45	200,000	43	14	26	79			
WELDING C	EA934WC-11	アルミ補修パテ［高耐熱タイプ］	500gセット	液状（アルミ入）	100	8	-35～+220℃		1.62	25,000	140	25	77	90	24	48 ★1	グレー
	EA934WC-11A		2.0kgセット														
WEICON ST	EA934WC-12	ｽﾃﾝﾚｽ補修パテ［耐腐食性］	500gセット	パテ状（金属粉入）	100	50	-35～120℃		1.64	550,000	80	27	38	80	16	24	
	EA934WC-12A		2.0kgセット														
WEICON TI	EA934WC-13	チタン補修パテ［耐磨耗タイプ］	500gセット	パテ状（チタン入）	100	33	-35～+200℃	120分	1.61		105	35	100	80	24	48 ★2	
	EA934WC-13A		2.0kgセット														
WEICON W	EA934WC-14	ｾﾗﾐｯｸ補修パテ［超高耐磨耗ﾀｲﾌﾟ］	500gセット	パテ状（ミネラル入）	100	33	-35～200℃	120	1.59	600,000	140	30	90	85	24	48 ★2	ホワイト
	EA934WC-14A		2.0kgセット														
WEICON BL	EA934WC-15		500gセット	液状（ミネラル入）	100	10	-35～+180℃	20分	1.9	40,000	115	25	98	88	12	24	ブルー
	EA934WC-16		500gセット			15		40分	1.8	6,000	85	22	95	83	16		
	EA934WC-16A		2.0kgセット														

★1永久的な高耐熱性を持たせるために、48時間硬化させたあと、40℃で2時間、60℃で2時間、80℃で2時間、100℃で2時間、120℃で14時間さらに硬化させてください。

★2永久的な高耐熱性をもたせるために、48時間硬化させたあと、50℃で3時間、90℃で2時間、130℃で2時間、170℃で1時間さらに硬化させてください。

株式会社 エスコ
本社／〒550-0012 大阪市西区立売堀３－８－１４
TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929